Instrucciones para limpieza y conservación del inox:

- ☑ Antes del uso del producto se debe limpiarlo seguiendo las informaciones e instrucción abajo descriptas. Los resíduos recurrentes de la obra que puedan ser depositadas sobre las piezas y en el interior deben ser removidos antes del uso. El contacto de los resíduos con el água pueden iniciar un proceso de contaminación del acero inox causando desde manchas hasta puntos de oxidación.

- ☑ Antes de iniciar los procedimientos de limpieza y mantenimiento, observe el cepillado de la pieza. Para evitar rayones y para una mejor conservación del aspecto original del producto, realizar la limpieza respetando siempre el sentido del cepillado.

- ☑ Agua, jabón y detergente neutro son productos indicados para la limpieza. La aplicación debe ser hecha con esponja "no abrasiva" y luego de la limpieza utilice un paño seco para remover la humedad residual. Efectuar la limpieza completa al menos dos veces por semana.

- ☑ Después de la limpieza recomendamos la aplicación de Silicona liquida para la restauración del aspecto natural del acero inox. La aplicación debe ser hecha utilizando un paño suave y seco.

- ☑ Un paño suave y húmedo puede ser usado para remover suciedades leves como el polvo o marcas de los dedos.

- ☑ Alcohol, alcohol isopropílico y acetona son indicados en la remoción de grasas y aceites.

- ☒ No deje las piezas metálicas (cubiertos de fierro por ejemplo) por largos períodos en contacto con las partes, eso puede provocar la contaminación en el acero inox causando manchas y puntos de oxidación.

- ☒ No dejes la solución salina secar sobre el acero inox.

- ☒ Productos como ácidos, blanqueadores, pulidores de platería y esponjas abrasivas no deben ser utilizados. Los mismos pueden causar manchas y rayones en la superficie del acero inox.

CALHA ÚMIDA

Hejercol

@Hejercolsas /Hejercolsas

www.hejercol.com

RISARALDA-COLOMBIA

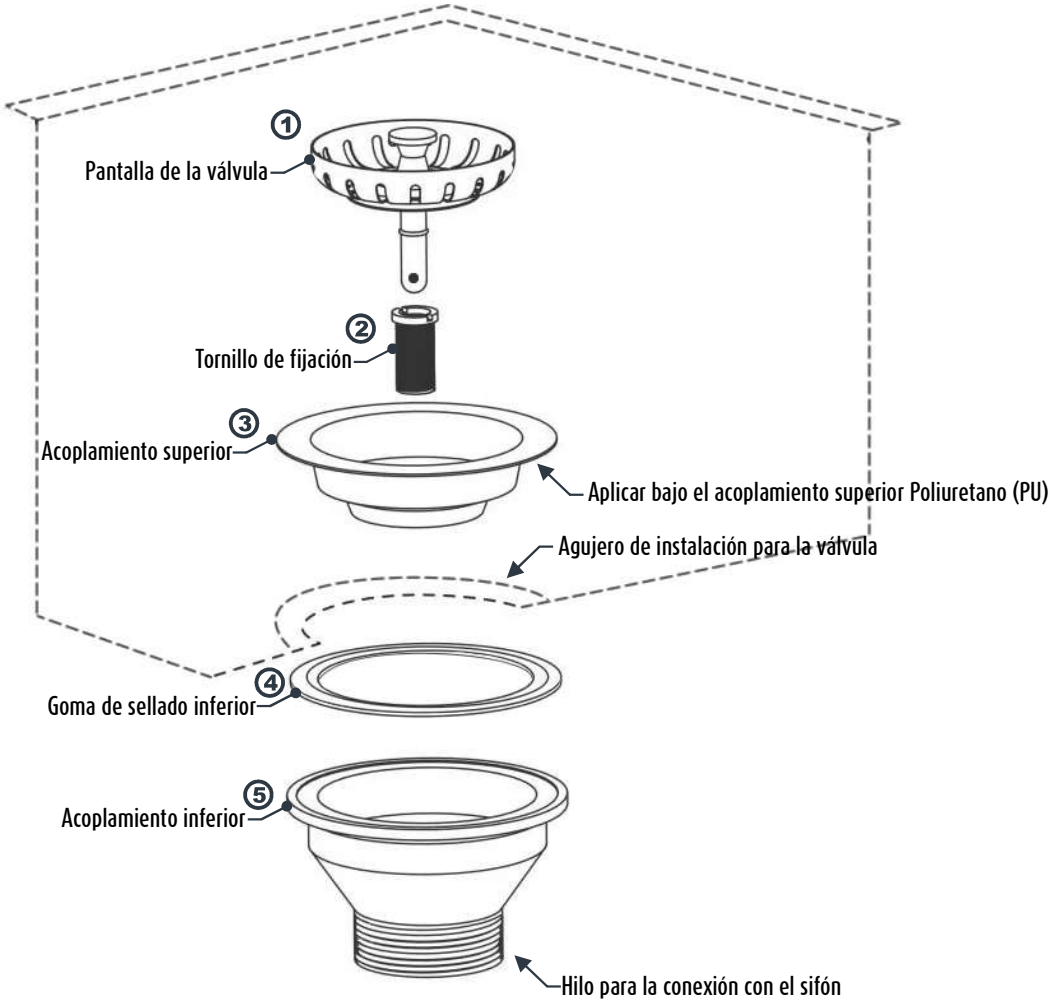
+57 3136143142

Instrucciones para la instalación de la válvula:

- Para la instalación de la válvula del tanque, aplique inicialmente una cantidad suficiente de poliuretano (PU) bajo la solapa de acoplamiento, este producto sellará el acoplamiento superior (3) para evitar fugas y luego insertar el acoplamiento superior (3) en el orificio de instalación de la válvula.

-A continuación, encaje el anillo elástico sellador inferior (4) en el acoplamiento inferior (5) y encaje el conjunto por bajo del bol, alineándolo con el centro del acoplamiento superior (3).

-Para fijar las piezas, apretar a mano el tornillo de fijación (2) en la rosca central del acoplamiento inferior (5). Para un mejor apriete, gire el acoplamiento inferior (5) hasta que la pieza esté bien sujetada.

-En el interior del tanque, alrededor del acoplamiento superior (3), retire todo el exceso de poliuretano (PU) y limpie la región con una franela humedecida en alcohol.

-Deje secar el poliuretano (PU) por lo menos 24 horas antes de usar la cuba.